

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

紡織品和非織造布塗層粘結用水性聚氨酯分散液 TANA COAT KP

規格:

化學成份	: 脂肪族聚酯類聚氨酯分散液
外觀	: 白色液體
離子性	: 陰離子
比重(20°C)	: 1.0~1.1 g/cm ³
粘度(20°C)	: 約 1400 mPa.s
PH 值(20°C)	: 7~9
含固量	: 約 38 %

特性:

TANA COAT KP 是一支柔軟至中等硬度的聚氨酯分散液,非常適用於纖維素纖維、合成纖維及其混紡織物的(產業用)紡織品的塗層。

TANA COAT KP 適用於做底塗、面塗,因其與滌綸基布具有非常好的粘結力,也可用作粘結層,若有提升或改善手感的要求時,可將 TANA COAT KP 與任意比例的 EDOLAN GS 混合,可顯著提升回彈性,但拼混可能會部分影響粘結力。

當用作底塗時,要儘量減少其他助劑如塗料、填充料、消光劑或手感助劑的加入,因為這些助劑會影響到與基布的粘結。

TANA COAT KP 可以與 EDOLAN 系列的所有的粘合劑混合。預期的效果可能會受到用量,織物種類,前處理和後整理和/或其它添加物用量的影響。它具有下列特點:

1. 柔軟至中等硬度的聚氨酯分散液,對滌綸織物有優異的粘結力。
2. 可作為底塗使用,也可作為滌綸織物的粘結層。
3. 高日曬牢度和抗紫外線性能。
4. 高抗塑性,與 PVC 的粘結力非常好。
5. 熔點低,也可用於熱熔貼合(如滌綸和 PVC 之間的粘結層)。
6. 完全不含有機溶劑和有機乳化劑。
7. 可與三聚氰胺或異氰酸酯交聯以增強性能。

應用:

TANA COAT KP 通常用於浮刀塗佈和滾筒刮刀塗層。

對於塗層來說,它的原始粘度太低,需要通過添加 EDOLAN XTP 和 ACRACONC 或 TANAPRINT 系列的增稠劑,將其粘度增加到需要的範圍。

EDOLAN XTP 是一單組分的聚氨酯增稠劑,在所有 PH 值範圍內都有效,不需要另加氨水。成品漿具有很低的假塑性,接近牛頓流體,具有非常好的均勻性和消泡性能。為了使塗層漿達到最好的均一性,建議在加入前先把 EDOLAN XTP 按 1:1 與水稀釋,可以得到極好的假塑流動性和均勻性的漿料。

ACRACONA 和 TANAPRINT 系列是高濃預中和的丙稀酸類增稠劑,使用前無需加入氨水調節 PH,也不需加水稀釋。增稠過程中會使塗層漿從假塑性流體到觸變性

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

流體的轉變，保證非常好的流動和均勻性。若為獲得顯著的增稠效果，可將 EDOLAN XTP 與 ACRA CONC 或 TANAPRINT 增稠劑拼混使用。

通過添加交聯劑，可顯著提升 TANA COAT KP 的各項性能：纖維素纖維織物可添加 4~6 份的 ACRAFIX ML，合成纖維及混紡物添加 4~6 份的 EDOLAN XCIB 或 2~4 份的 EDOLAN XCI。

與滌綸或 PVC 織物的粘結力只能通過添加 EDOLAN XCI 來提升，最多用量為 8~10 份的 EDOLAN XCI，但會對回彈性產生負面影響。當遇到此類情況，建議加入少量的 EDOLAN GS 來提升彈性。

織物在 150~160°C 焙烘 2~1 分鐘，產品會完全聚合；同時建議焙烘放在塗層的最後一道進行，如面塗過程中。建議將最後的檢測放在生產結束後 24 小時進行，保證化學品與織物在測試前能夠完全反應。

儲存：

本產品自出廠日起 12 個月，於密閉容器內。建議將產品儲存於在涼爽但不能結凍的地方。儲存溫度在 5~40°C 之間。打開過的容器，溶液表面可能會有結皮產生，建議在使用前先去掉結皮，以防止在日後生產中產生問題。使用前需先攪拌。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。